

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



## ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ СИСТЕМ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ ™ VALFEX®

ТУ 2248-007-21088915-2015



ПТФ 020



## 1. Назначение

Трубы кольцевого сечения с раструбными и/или хвостовыми частями из полипропилена и сополимеров пропилена (далее – трубы) с номинальным наружным диаметром от 110 до 250 мм и фасонные части к ним (далее – фасонные части), предназначены для подземных сетей канализации (наружной канализации), отводящих сточные жидкости, к которым материал труб, фасонных частей и их соединений химически стоек при максимальной температуре постоянных стоков 70°C и кратковременных (в течении 5 мин.) стоков, с температурой до 95°C.

Трубы отличаются по классу кольцевой жесткости: SN2 - с глубиной укладки до 1м; SN4 - с глубиной укладки до 6м; SN8 - с глубиной укладки до 8м. Характеристика и методика определения кольцевой жесткости принята европейским стандартом DIN EN ISO 9969

## 2. Особенности конструкции.

2.1. Трубы производятся методом непрерывной шнековой экструзией, с последующим формованием раструбной части.

2.2. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.

2.3. Все изделия изготавливаются по ТУ 2248-007-21088915-2015 "Трубы и фасонные части из полипропилена для наружной канализации™ VALFEX®", разработанные в соответствии с требованиями EN 1852-1.

2.4. Цвет изделия – оранжевый (по классификатору RAL 8023, RAL 2004 или RAL 2008). По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб и фасонных частей другого цвета.

2.5. Уплотнительные кольца соединений торговой марки MOL (Германия/Польша) или других производителей изготовлены из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них (EN 681-1 и EN 681-2) и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

2.6. Уплотнительные прокладки под крышки к ревизиям изготавливаются из листовой резины по ГОСТ 7338 или других эластомеров по действующей нормативной документации.

## 3. Технические требования к трубам, фасонным частям и их соединениям.

Показатели свойств труб, фасонных частей и их соединений должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1. Технические требования к трубам, фасонным частям и их соединениям.

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид поверхности труб и фасонных частей	Поверхность должна быть ровной и гладкой. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие за пределы допусков геометрических размеров труб и фасонных частей. Дополнительно на поверхности фасонных частей допускаются: уступы после удаления литников, утяжки, следы от разъема формы и выталкивателей, высотой (глубиной) не более 0,5 мм. Окраска изделий должна быть сплошной и равномерной. Внешний вид должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.
Изменение длины труб после прогрева, % не более	2,0
Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева	Отсутствие расслоений, раковин, пузырей и других дефектов, обнаруживаемых визуально.
Сопротивление удару труб и фасонных частей: При температуре (0±2)°C на маятниковом копре (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	10
Сопротивление удару труб:	
При температуре (20±2)°C падающим грузом после термостатирования при (0±2)°C (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	10
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при температуре (23±2) °C и гидростатическом давлении 0,05 Па в течение 15 мин.	Без признаков разрушения и течи в соединениях
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при циклическом воздействии повышенной температуры	Без утечек в течение 1500 циклов

#### 4. Технические характеристики выпускаемой продукции

4.1 Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 2, таблице 3.

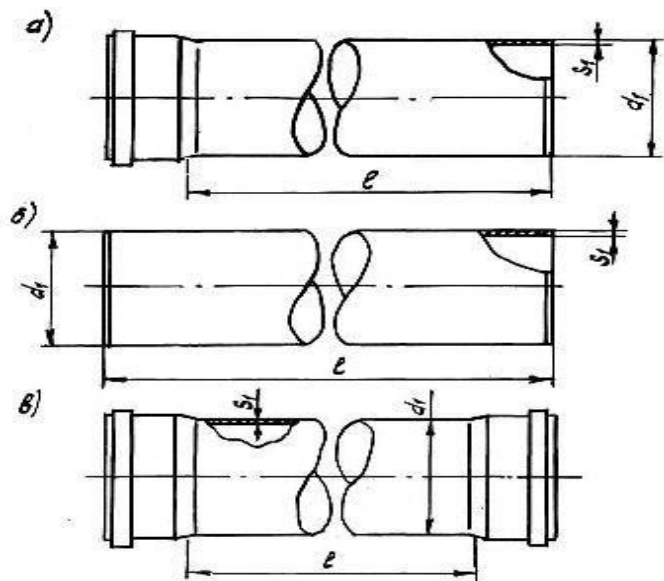


Рисунок 1 - Трубы.

а) с одним раструбом;

б) без раструбов;

в) с двумя раструбами ( $l$  – эффективная длина труб).

Таблица 2 - Трубы и фасонные части. Основные геометрические размеры, мм.

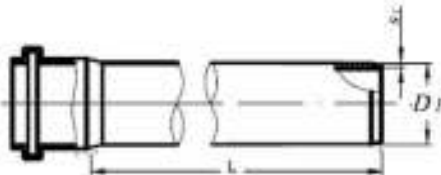

$D1$		$S1$					
		$SN 2$		$SN 4$		$SN 8$	
Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение
110	+ 0,4	2,7	+ 0,5	3,4	+ 0,6	4,7	+ 0,7
160	+ 0,5	4,0	+ 0,6	4,9	+ 0,7	6,9	+ 0,9
200	+ 0,6	4,9	+ 0,7	6,2	+ 0,9	8,6	+ 1,1
250	+ 0,8	6,2	+ 0,9	7,7	+ 1,0	10,7	+ 1,3

Таблица 3 - Трубы и фасонные части. Допустимая овальность, мм

$D1$	Овальность ( $D1_{max} - D1_{min}$ )
номинал	не более
110	2,2
160	3,2
200	4,0
250	5,0

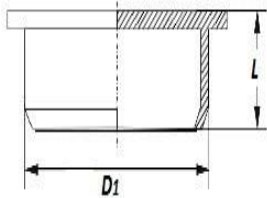
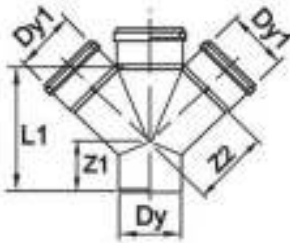
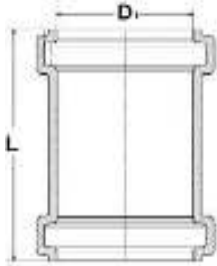
4.2 Основные геометрические размеры выпускаемых труб должны соответствовать данным, представленным в таблице 4.

Таблица 4.

	Труба раструбная SN4	<b>D1, мм</b>	<b>L, мм</b>	<b>S1, мм</b>
		110	500	3,4
		110	750	3,4
		110	1000	3,4
		110	1500	3,4
		110	2000	3,4
		110	3000	3,4
		110	4000	3,4
		110	5000	3,4
		110	6000	3,4
	Труба раструбная SN4	<b>D1, мм</b>	<b>L, мм</b>	<b>S1, мм</b>
		160	500	4,9
		160	1000	4,9
		160	2000	4,9
		160	3000	4,9
		160	4000	4,9
		160	5000	4,9
		160	6000	4,9

4.3 Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным в таблице 5 с учетом размеров раструбных и гладких частей.

Таблица 5

	Заглушка	<b>D1, мм</b>	<b>L, мм</b>		
		110	36		
		160	48		
	Крестовина 110/110/110×45°	<b>Dy1, мм</b>	<b>Dy, мм</b>	<b>Z1, мм</b>	<b>Z2, мм</b>
		110	110	83	137
	110/110/110×87,5°110110	110	110	113	64,5
	Муфта двухраструбная (ремонтная)	<b>D1, мм</b>	<b>L, мм</b>		
		110	139		
		160	180		

	<b>Отвод</b>	<b>D1, мм</b>	<b>Z1*, мм</b>	<b>Z2*, мм</b>	<b>α°</b>	<b>te, мм</b>
		110	4	30	15	60
		160	10	25	15	90
		110	4	30	30	60
		160	10	25	30	90
		110	25	29	45	58
		160	30	40	45	90
		110	82	46	67,5	60
		160	44	54,5	67,5	90
		110	57	61	87,5	58
160	55,5	64,5	87,5	90		

	<b>Ревизия с крышкой</b>	<b>D1, мм</b>	<b>D2, мм</b>	<b>Z1*, мм</b>	<b>Z3*, мм</b>	<b>te, мм</b>
		110	106	55	65	65
		160	150	91	77	90

	<b>Патрубок переходной 160/110</b>	<b>D2, мм</b>	<b>D1, мм</b>	<b>Z1, мм</b>	<b>te, мм</b>
		110	160	37	90

	<b>Тройник</b>	<b>D1, мм</b>	<b>D2, мм</b>	<b>Z1*, мм</b>	<b>Z2*, мм</b>	<b>Z3*, мм</b>	<b>α°</b>	<b>te, мм</b>
		110	110	25	134	134	45	58
		160	110	1	168	159	45	73
		160	160	36	194	194	45	73
		160	110	50	93	70	87,5	90
		110	110	57	62	62	87,5	58
		160	160	76	95	95	87,5	90

4.4 Вид уплотнительных колец приведены на Рис. 3 и их основные размеры приведены в таблице 5.

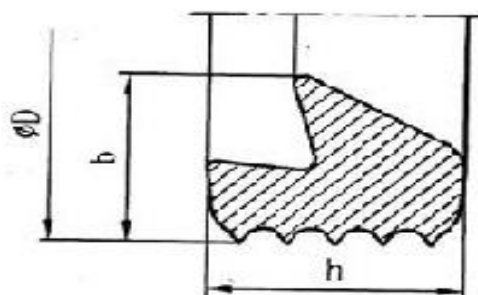


Рисунок 3.  
Уплотнительного кольца однолепесткового типа.

Таблица 6 - Размеры уплотнительного кольца однолепесткового типа, мм.

Номинальный размер	<i>D</i>	<i>b</i>	<i>h</i>
	номинал	номинал	номинал
110	123,8	7,9	10,9
160	179,6	10,2	11,5

4.5 Пожарно-технические характеристики труб из полипропилена указаны в таблице 7.

**Таблица 7.**

Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В3
Дымообразующая способность	Д3
Токсичность продуктов горения	Т3

4.6 Трубы и фасонные части изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилена (ПП-Г или ПП-Б по ГОСТ Р 52134), имеющих показатель текучести расплава по ГОСТ 11645 (230°С/2,16 кг) не более 3,0 г/10мин. Показатели материала, указаны в таблице 8.

**Таблица 8.**

№ п/п	Наименование показателя	Значение
1	Плотность, г/см <sup>2</sup>	0,900-0,910
2	Насыпная плотность гранул, г/см <sup>2</sup>	0,480-0,520
3	Температура плавления, °С	160-165
4	Температура размягчения по Вика (10Н), °С	125-152
5	Предел текучести при растяжении, МПа	более 20
6	Относительное удлинение при пределе текучести, %, не менее	14
7	Модуль упругости при растяжении, МПа	более 1250
8	Относительное удлинение при разрыве, %	более 400
9	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 0°С, Дж/м <sup>2</sup> , не менее	70
10	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при -20°С, Дж/м <sup>2</sup> , не менее	80
11	Коэффициент линейного теплового расширения, °С <sup>-1</sup>	(1,1-1,4) x 10 <sup>-4</sup>
12	Коэффициент теплопроводности, Вт/м°С	0,16 – 0,22
13	Удельная теплоемкость при 20°С, кДж/кг°С	1,93
14	Показатель текучести расплава, г/10 мин.: 230°С, 2,16 кг	0,3 – 1,5
15	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±10
16	Стойкость к термоокислительному старению при 150°С, час., не менее	2000
17	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,09
18	Массовая доля золы, %	0,025 – 0,035
19	Линейная усадка в форме, %	1,9 – 2,4
20	Водопоглощение за 24 часа, %	0,01 – 0,03
21	Температура хрупкости, °С	-50
22	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 <sup>6</sup> Гц, не более	3 x 10 <sup>-4</sup>
23	Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 <sup>6</sup> Гц	2,0 – 2,3
24	Диэлектрическая прочность (при толщине образца 1 мм), кВ/мм, не менее	36
25	Удельное объемное электрическое сопротивление при 100°С, Ом x см	10 <sup>16</sup> – 10 <sup>18</sup>
26	Кислородный индекс, %	25,5 – 27,5

## 5. Указания по монтажу и эксплуатации

5.1 Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.04.03-85; СНиП 3.05.04-85; СП 40-102-2000, СН 550-82; отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утвержденными в установленном порядке.

5.2 Срок службы трубопроводов для систем наружной канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям настоящих технических условий, составляет не менее 50 лет.

## **6. Транспортирование и хранение**

6.1 Трубы и фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

6.3 Трубы и фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) и упаковки фасонных частей необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

6.4 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°C. Транспортировка труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий и соблюдении особых мер предосторожности.

6.5 **Сброс труб (пакетов труб) и упаковок фасонных частей с транспортных средств не допускается.**

6.6 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

6.6 Условия хранения труб и фасонных частей по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖЗ – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.

6.7 Трубы и фасонные части должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается на строительных площадках и открытом складе предприятия изготовителя временное (не более трех месяцев с момента изготовления) хранение труб без защиты от УФ лучей.

6.8 Высота штабеля при хранении труб (пакетов труб) свыше 3 (трех) месяцев не должна превышать 2 (двух) метров. Высота штабеля упаковок фасонных частей лимитируется жесткостью упаковок, которая при хранении не должна разрушаться и изменять форму.

## **7. Утилизация**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **8. Комплект поставки.**

8.1 Трубы и фасонные части поставляются в комплекте с уплотнительными кольцами согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке.

8.2 Паспорт на трубы и фасонные части (по требованию).

8.3 Сертификат соответствия (по требованию).

## **9. Гарантийные обязательства**

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие труб и фасонных частей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

9.2 Гарантийный срок хранения труб и фасонных частей составляет 2 (два) года со дня их изготовления.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы внутренней канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

## **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:**

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.

- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

#### **10. Условия гарантийного обслуживания**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара Труба (фасонные части) для наружной канализации из полипропилена  
ТМ «Valfex»®

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торговой организации:

---

---

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/расшифровка)

Гарантия 120 месяцев со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600007, г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д. 1, тел. +7 (4922) 33-49-32, (4922) 40-05-35.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя,
  - фактический адрес
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_